



RG-2400® ET DATA & INSTALLATION



RG-2400® ET 是利用礦化科技所製成的表面置換化合物，或稱為“凝晶技術”，這種化合物可在金屬的腐蝕過程中產生礦質置換，深入金屬表面的內外形成 50-200 AU (Angstroms) 的礦質保護層；隨著時間的推移而在金屬表面上增加厚度的礦質保護層。



RG-2400® ET 不是“新”科技，但它在管路系統、儲槽與容器等等的“包覆層下”腐蝕防治方面卻有很大的突破。RG-2400® ET 為耐高溫“不乾性”凝膠化合物，可適用並塗佈於管路、組件、閥門、儲槽或容器。此型 RG 產品是針對高溫金屬表面所研發，可適用於高達 350° F 的高溫管路。常被使用於高低溫變化的循環管路。

RG-2400® ET 可防止腐蝕的發生，而且對現有系統已生成的腐蝕也有進一步的抑制作用。只需極簡易的前置處理作業（只需要用鋼絲刷清除現有的氧化皮層）。

20-30 MILS 厚度的獨特保護膜層，可自行癒合所遭受外來的物理傷害（機械損害）。RG-2400® ET 的配方確實是非常獨特，即使保溫防潮系統已被破壞或水分已侵入系統中，但滲入的水氣會透過 RG2400 做為緩衝並提升水氣 pH 而成為一種不會對金屬產生腐蝕的溶液，即使是直接接觸到金屬，濕氣雖然仍在系統中，但是不會腐蝕管路或容器。

包覆層的承包商在塗佈 RG-2400® ET 於管路時會使用 PVC 手套來塗抹。此不透明的有色(藍色)產品可易於現場檢查 – 不需要濕膜厚度計。當都是藍色時，表示您已將全部的金屬表面均勻塗佈！

RG-2400® ET 是一種環保產品，對人體與環境沒有危害。另外 POLYGUARD 可提供 RG-2400® 清潔劑；這種清潔劑不含危害性化學物，是專門配製並用來清潔工具、設備與雙手。

Technical Information

USES:	Piping systems, valves, tanks, and vessels
PROTECTION:	Corrosion test - 500 hours in ASTM B117, thickness .025"
TEMPERATURE:	Up to 350°F sustained, 380°F spikes (below freezing has no effect)
APPEARANCE:	Creamy, tacky, gel feel
PROPERTIES:	V.O.C. – EPA Method; NONE Specific Gravity – Gravimetric; 0.95-1.05
SURFACE PREP:	Rusted surfaces require removal of loose scale
APPLICATION:	Spray, glove, brush applied to tanks, vessels, and appurtenances.
COVERAGE:	Spray grade bore coat coverage is approximately 64-80 Sq Ft per gallon
CLEAN UP:	Material can be removed from tools using a Polyguard RG-2400® Cleaner
SAFETY:	Protective gloves and eye protection, avoid prolonged contact with skin Slight paint-like and mild chemical odor - read MSDS prior to use
SHELF LIFE:	In container; greater than two years, Air exposed on insulation; greater than one year
ENVIRONMENTAL:	No toxicity was observed during testing; Formulated from non-toxic materials with environmental stability.

RG-2400® ET 是專為高溫金屬 (高於 80°F) 所設計，由於它的高黏度性，較不易塗佈在低溫金屬表面。低溫管路請選用 RG-2400 LT。包覆時保溫材料尺寸不需要改變，Polyguard 也不建議，不過有些施工商發現若保溫材料較一般標準尺寸再大出 1/8" 能加速安裝作業。

已生銹金屬表面的前置處理

- 先用高壓水或鋼絲刷清潔，再清除表面的氧化皮層、油脂與灰塵。
- 在金屬表面有稍微潮濕的情況，不會有不利的影響。
- 刷塗或以手套塗抹金屬表面，確認所有的管路、縫隙區、牙管零件以及其它配件都已完全覆蓋。

新金屬表面的前置處理

- 在沒有任何塗料的管路表面塗刷本產品是最好的 – 但將已有的塗料磨除是不需要的。
- 尚未塗漆的管路也許會有暗紅色的銹跡，不需在意！如果有銹斑或氧化皮層，用鋼絲刷清除。
- 刷塗或以手套塗抹金屬表面，確認所有的管路、縫隙區、牙管零件以及其它配件都已完全覆蓋。

潮濕表面

- 在塗佈 **RG-2400® ET** 之前，全部的表面請盡可能擦乾。
- 本產品具有排水性，可以塗佈在些微潮濕的金屬表面，但較不易！乾燥的表面最好。
- 在下雨潮濕的天候，不適合塗佈。
- 現有濕銹的表面在塗佈前，必須以水溶性溶劑清理 (酒精或乙二醇)。
- 請勿直接塗佈在濕透的生銹金屬表面。

低溫與乾燥表面

- 本產品可使用在低至 -30°F 的乾燥與無銹的金屬表面，由於黏稠性高，需使用較厚實耐用的手套。
- 金屬表面必須潔淨並且沒有油脂或凍霜。

高溫表面

- 施作管路的表面溫度不可超過 170°F，在施作任何的高溫金屬表面，請先與工廠安全部門確認有關職業安全與健康管理標準 (Occupational Safety and Health Standards)。

保溫相容性

- RG膠系列產品和大多數的保溫材料種類相容。不建議使用合成橡膠型的保溫材料除非是半殼式的(非縫合式)。如果沒有使用隔水膜層保護RG膠、避免溫度變化而被虹吸出的情況下，不建議使用矽酸鈣材料或珍珠岩包覆。Polyguard已測試多種保溫材料品牌的虹吸特性，若您對現正使用的保溫材料品牌有任何疑慮歡迎聯絡Polyguard為您測試。

安全

- 使用上，所有RG系列產品沒有已知的相關危害。
- 在化學衛生上被分類為刺激性物質。
- 使用中，手和眼睛需要防護手套，安全眼鏡，噴塗時需要護目鏡。
- 噴塗時若參有稀釋溶劑，需使用防護呼吸面罩。

清理與廢棄處理

- 我們推薦 Polyguard **RG-2400® 清潔劑**，然後再以洗碗精及水清洗。
- 廢棄處理與油或油脂類同。
- 參照物質安全資料表 (MSDS)，與您當地的縣市政府官員了解相關的廢棄處理法規。

RG-2400® 噴塗

- 如果您有特別的需求，請致電我們，Polyguard 將提供有關RG 產品噴塗的說明資料。

RG-2400 ET 不被設計使用在鋁或青銅基材上。

RG-2400 ET 非被調製為阻止 MIC corrosion(微生物腐蝕)的配方。

所有 RG 系列產品擁有美國及其他多項的國際專利保護。

暉昌企業股份有限公司總代理 TEL: (02)23651338 FAX: (02)23683954 Email: faithsun@ms17.hinet.net